

Juchnowiec Kościelny, dnia 29 grudnia 2021 r.

POR.6220.10.2021

## **DECYZJA**

### **o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* /Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm./ w związku z art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4 oraz art. 84 i art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* /Dz. U. z 2021 r., poz. 247 ze zm./, w związku z § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* /Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 t. j./, po rozpatrzeniu wniosku PUHP LECH Sp. z o. o. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

#### **stwierdzam**

brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn. „Doświadczalna instalacja realizacji płyty kompozytowej na bazie odpadów wielomateriałowych typu Tetra Pak oraz tworzyw sztucznych”, zlokalizowanego na działce o numerze ewid. 436 w Hryniewiczach

## **UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 6 maja 2021 r., inwestor - PUHP LECH Sp. z o. o., wystąpił do Wójta Gminy Juchnowiec Kościelny o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn. „Doświadczalna instalacja realizacji płyty kompozytowej na bazie odpadów wielomateriałowych typu Tetra Pak oraz tworzyw sztucznych”, zlokalizowanego na działce o numerze ewid. 436 w Hryniewiczach.

Ww. decyzja dla Wnioskodawcy niezbędna jest do uzyskania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na podstawie ustawy *o odpadach* oraz pozwolenia zintegrowanego.

Planowane przedsięwzięcie, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko*, należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Z uwagi na braki formalne, tut. Organ, dnia 24 maja br. wezwał Wnioskodawcę do ich uzupełnienia pod rygorem pozostawienia sprawy bez rozpatrzenia. Po ich uzupełnieniu, zgodnie z art. 61 § 1 i 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* (zwanej dalej *Kpa*), w dniu 11 czerwca 2021 r. Wójt Gminy wszczął postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Na tym etapie postępowania za strony uznano wszystkich właścicieli nieruchomości znajdujących się w odległości 100 m od granic terenu objętego wnioskiem. W związku z tym, iż uwzględniono ponad 10 stron, o wszczęciu postępowania w sprawie wydania decyzji

o środowiskowych uwarunkowaniach i możliwości składania uwag i wniosków, jak i kolejnych etapach postępowania, strony powiadamiano obwieszczeniem, zgodnie z art. 49 *Kpa*, w związku z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (zwanej dalej *ooś*).

Stosownie do art. 64 ust. 1 pkt 1, 2 i 4 oraz ust. 2 ustawy *ooś*, dnia 11 czerwca 2021 r., tut. organ wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Białymstoku, Dyrektora Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskiej oraz Marszałka Województwa Podlaskiego o wyrażenie opinii, czy istnieje obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko.

Dnia 26 czerwca 2021 r. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Białymstoku pismem znak: NZ.7040.95.2021 wyraził opinię nr 143/NZ/2021, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. *W ocenie Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Białymstoku oddziaływanie przedsięwzięcia na zdrowie ludzi, w stosunku do stanu istniejącego nie ulegnie znacznym zmianom.*

Dnia 22 lipca 2021 r. Dyrektor Zarządu Zlewni w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskiej, opinią znak: BI.ZZŚ.2.4360.173.2021.IK, nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W ocenie organu, *należy uznać, że realizacja przedsięwzięcia nie będzie miała negatywnego wpływu na stan wód oraz osiągnięcie celów środowiskowych określonych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.*

Postanowieniem znak WOOŚ.4220.294.2021.KW z dnia 29 lipca 2021 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku uznał, iż dla ww. przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Organ stwierdził, *że realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje zmian w krajobrazie. Planowane zamierzenie inwestycyjne jest inwestycją o znaczeniu lokalnym i nie będzie transgranicznie oddziaływać na środowisko.*

Dnia 15 października br. Marszałek Województwa Podlaskiego, pismem znak: DOS-II.7030.8.2021, wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. W ocenie Marszałka Województwa Podlaskiego „proponowane zmiany nie zwiększają znacząco negatywnego oddziaływania na środowisko i są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.”

Dnia 22 października 2021 r. Wójt Gminy zawiadomił strony postępowania administracyjnego o zebranych materiale dowodowym umożliwiającym wydanie decyzji końcowej (art. 10 *Kpa*), a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 7 dni od dnia otrzymania pisma. W przewidzianym terminie, strony postępowania nie wniosły żadnych uwag i wniosków.

Tut. organ w trakcie prowadzonego postępowania dokonał wnikliwej analizy zgromadzonych dokumentów, uwzględniając łącznie uwarunkowania określone w art. 63 ustawy *ooś*, w tym: dotyczące rodzaju i charakterystyki przedsięwzięcia; usytuowania przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska

i odnawiania się zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych; rodzaju, cechy i skali możliwego oddziaływania. Podczas dogłębnego rozpatrywania materiału dowodowego, organ stwierdził co następuje.

Planowane przedsięwzięcie obejmuje realizację linii produkcji płyty kompozytowej na bazie odpadów wielomateriałowych typu Tetra Pak oraz tworzyw sztucznych. Obiekt będzie usytuowany wewnątrz funkcjonującego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, w istniejącym budynku tzw. „starej sortowni”. Stanowi ona ok. 5% powierzchni całego Zakładu i obejmuje proces mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne. Planowana linia kompozytowa stanowi dodatkową linię i zostanie umieszczona wewnątrz hali. Swoją powierzchnią obejmie ok. 340 m<sup>2</sup>. Inwestycja stanowi uzupełnienie technologii w istniejącym już Zakładzie. Nie wymaga zmiany zagospodarowania terenu. Obszar przedsięwzięcia nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Surowce do produkcji płyty kompozytowej będą pochodziły z selektywnie wysegregowanych w ZUOK odpadów oraz odpadów bezpośrednio dostarczanych z zewnątrz. Jako podstawowy wsad do produkcji płyty kompozytowej będą stosowane opakowania wielomateriałowe typu Tetra Pak i opakowania z tworzyw sztucznych LDPE (granulatów), głównie z folii polietylenowej oraz jako dodatki w różnych proporcjach PP (polipropylen), PE (polietylen), HDPE (polietylen o dużej gęstości) itp. Przewidywana ilość surowca przerabianego w ciągu roku z podziałem na zasadnicze komponenty: Tetra Pak – min. 400 Mg/rok oraz Tworzywa (folia) – min. 600Mg/rok

Linia do produkcji płyty kompozytowej składać się będzie z niezależnych segmentów począwszy od zbiornika buforowego na surowce jeszcze nie rozdrobione:

- segment I – przetwarzanie odpadów Tetra Pak,
- segment II – przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych (folia),
- segment III – urządzenia wytwarzające produkt końcowy w postaci płyty kompozytowych.

Przewidywany czas pracy instalacji ustalono jako jednozmianowy 8 h/dobę, z możliwością przejścia na pracę systemie 3 zmianowym 24 h/dobę.

Realizacja przedsięwzięcia nie wymaga przeprowadzenia typowych prac budowlanych. Jest ona związana jedynie z transportem gotowych do montażu elementów, który przyczyni się do emisji gazów wylotowych. Oddziaływanie będzie miało charakter lokalny, krótkoterminowy i przemijający. Montaż linii produkcyjnej spowoduje również krótkotrwały hałas do środowiska. Jego źródłem będzie praca sprzętu i maszyn wykorzystywanych do realizacji przedsięwzięcia. Część urządzeń pracować będzie w mocno ograniczonym przedziale czasu z racji zakresu wymaganych prac. Uciążliwość fazy budowy wystąpi jedynie w porze dnia, jest to jednak oddziaływanie chwilowe i odwracalne. Nie wystąpi zagrożenie hałasem w porze nocnej.

Eksploatacja przedsięwzięcia nie spowoduje w istotny sposób zmian jakości środowiska powodowanych emisją substancji i energii. Projektowana linia nie będzie wymagała urządzeń emitujących do środowiska gazów lub pyłów. Zastosowane w linii kompozytów stacje odpylające będą o tak wysokiej sprawności odpylania, że powietrze procesowe ponownie będzie skierowane na halę. Hala „starej sortowni”, w której to zostanie

zlokalizowane przedsięwzięcie, wyposażona jest w wentylację mechaniczną ogólną, która pozostanie i będzie aspirowała robocze powietrze z hali. Zaopatrzona jest w 9 emitatorów w postaci wentylatorów dachowych. Celem unieszkodliwienia gazowych związków odoroczynnych w kanałach wentylacyjnych proponuje się instalację wkładów z żeluzawierającego substancje unieszkodliwiające gazy złozone, związki siarki i pochodne amin. Razem z substancjami (gazowymi zanieczyszczeniami) z sortowni odpadów wyprowadzane będą niewielkie ilości gazów odlotowych z linii produkcji płyt kompozytowych.

Jak wynika z przedłożonej Karty informacyjnej, z linii produkcji płyt kompozytowych mogą być emitowane związki które będą pochodziły głównie z procesu pirolizy tworzyw prasowanych w mieszance z odpadami tetra - pak'u. Eksploatacja instalacji produkcji płyt kompozytowych będzie wiązała się również z emisją hałasu. Realizacja inwestycji w istniejącym już budynku przyczyni się do tego, że z jednej strony jego eksploatacja będzie związana z możliwością wykorzystania istniejącej już infrastruktury, a z drugiej dołoży nowe źródła hałasu. Źródłem hałasu będą wentylatory dachowe, a także urządzenia technologiczne zainstalowane wewnątrz hali oraz ruch pojazdów obsługujących Zakład. Należy podkreślić, że teren lokalizacji jest wolny od obiektów podlegających ochronie akustycznej, a ściany i dach hali sortowni posiadają wysokie wartości współczynników izolacji akustycznej, co praktycznie całkowicie zabezpiecza środowisko w zakresie akustyki przez bezpośrednim wpływem hałasu przemysłowego który mógłby przenikać przez ściany hali.

Eksploatacja przedsięwzięcia nie wymaga wykorzystania wody do celów technologicznych. Instalacja nie będzie generowała ścieków przemysłowych, natomiast ścieki bytowe odprowadzane będą istniejącą kanalizacją sanitarną do jednego z istniejących zbiorników bezodpływowych zlokalizowanych na terenie zakładu, a następnie wywożone do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków. Wody opadowe i roztopowe z dachu hali są kierowane instalacją podziemną do separatora, a nadmiar wód ze zbiornika pompą przepompowywany jest do rowu rozsączającego.

Wytworzone płyty kompozytowe mogą zostać wprowadzone na rynek jako gotowy produkt jedynie po utracie statusu odpadu, zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, w oparciu o stosownie wydaną decyzję administracyjną oraz pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w ww. ustawie *o odpadach*, w tym właściwych wymagań dla produktów. Do czasu utraty tego statusu, płyty powinny być dalej traktowane jako odpad i powinny zostać zagospodarowane zgodnie z przepisami.

Oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia, zarówno na etapie budowy jak i eksploatacji, nie przekroczy standardów jakości środowiska i nie spowoduje uciążliwości.

Co więcej, jak wynika z karty informacyjnej, Inwestor planuje działania minimalizujące ewentualne oddziaływanie między innymi poprzez:

- zastosowanie wielokrotnej II stopniowej stacji odpylania. Odpylanie będzie prowadzone na sucho (eliminowane będą pyły zawieszone PM<sub>2,5</sub> i PM<sub>10</sub> z procesów rozdrabniania, suszenia, wibrowania).
- wykorzystanie obudowy przeciwakustycznej urządzeń (młynów) do rozdrabniania tworzyw i opakowań typu TetraPak,
- zaprojektowanie tłumików akustycznych refleksyjnych na kanałach wentylacyjnych.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia nie będą wykorzystywane zasoby naturalne. Inwestycja wpłynie pozytywnie na klimat lokalny.



Biorąc pod uwagę usytuowanie, rodzaj i skalę przedsięwzięcia, w ocenie organu jego realizacja i eksploatacja nie będzie stanowiła znacznej uciążliwości i nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych norm jakości środowiska poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.

Oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia nie przekroczy standardów jakości środowiska i nie spowoduje uciążliwości.

Teren inwestycji nie obejmuje obszarów: wodno – błotnych oraz innych obszarów o płytkim zaleganiu wód podziemnych, obszarów wybrzeży i środowiska morskiego, górskich, ani też leśnych czy też innych obszarów objętych ochroną, w tym w strefie ochronnej ujęć wód i obszarach ochronnych zbiorników wód śródlądowych. Na danym terenie nie występują obszary chronione na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. *o ochronie przyrody*. Najbliższy obszar chroniony stanowi Rezerwat przyrody – „Antoniuk ” – zlokalizowany ok. 4,39 km od zamierzenia. Natomiast najbliższy obszar NATURA 2000 tj. Puszcza Knyszyńska PLB 200003 oraz Ostoja Knyszyńska PLH 200006, w odległości ok. 12,8 km od miejsca realizacji inwestycji. Uwzględniając powyższe, wnioskowana inwestycja nie naruszy dotychczasowej funkcji oraz nie wpłynie na wartość przyrodniczą terenu, ani też nie przyczyni się do fragmentaryzacji siedlisk.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w obrębie jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) Regionu Wodnego Środkowej Wisły, „Horodnianska” PLRW2000172615929, której status określono jako naturalna część wód. Stan oceniony został jako zły, a z jego oceny wynika, iż jest ona zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Celem środowiskowym, określonym dla ww. jednolitej części wód, zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w *sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły*, jest głównie osiągnięcie dobrego stanu ekologicznego i utrzymanie dobrego stanu chemicznego. W ww. zlewni JCWP występuje presja komunalna i przemysłowa. W programie działań zaplanowano działania podstawowe, obejmujące uporządkowanie gospodarki ściekowej, które nie są wystarczające, aby zredukować tę presję, w zakresie wystarczającym do osiągnięcia dobrego celu. W związku z powyższym wskazano również działania uzupełniające. Dodatkowo, zamierza się przeprowadzić przegląd pozwoleń wodnoprawnych, co ma na celu szczegółowe rozpoznanie i w rezultacie ograniczenie tej presji tak, aby możliwe było osiągnięcie wskaźników z wartościami dobrego stanu. Wprowadzono również działania ograniczające presję rolniczą. Z uwagi jednak, na czas niezbędny dla wdrożenia tego działania oraz konkretnych działań naprawczych, a także okres niezbędny aby wdrożone działania przyniosły wymierne efekty, dobry stan będzie mógł być osiągnięty w 2027 r.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie również w obrębie jednolitej części wód podziemnych „52” o kodzie PLGW200052, której stan został oceniony jako dobry, a ocena stanu – niezagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych.

Wariant zerowy przedsięwzięcia zakłada zaniechanie budowy instalacji płyt kompozytowych czyli nie wdrożenie recyklingu materiałowego wyselekcjonowanych odpadów, co stanowi regres rozwoju zagospodarowania odpadów. Wariant alternatywny proponuje realizację przedsięwzięcia w oddzielnej niewielkiej hali dobudowanej do istniejącej hali „starej sortowni” i zaprojektowanie urządzeń dezodorujących gazy procesowe z ogrzewania i prasowania masy Tetra Pak + tworzywa. W procesie technologicznym

do mieszaniny surowca mogą w formie zanieczyszczeń dostawać się przypadkowo inne rodzaje niż założono to w projekcie rodzaje folii i tworzyw które emitują zapachu już w niższej temperaturze niż 150°C. Nieprzyjemne zapachy mogą tworzyć konflikty społeczne. Wariant najkorzystniejszy dla środowiska jest równoważny z analizowanym, gdyż najmniej negatywnie wpłyną na wszystkie komponenty środowiska z uwzględnieniem lokalizacji przedsięwzięcia w terenie.

Biorąc pod uwagę charakter inwestycji oraz jej lokalizację tut. organ stwierdził, że nie będzie ona terenem, na których standardy jakości środowiska zostaną przekroczone. Teren inwestycji nie jest objęty ochroną konserwatorską i nie występują na nim obiekty wpisane do rejestru zabytków, jak również nie posiada ewidencji stanowisk archeologicznych, a także nie stanowi obszarów przylegających do jezior i uzdrowisk oraz obszarów ochrony uzdrowiskowej.

Przedsięwzięcie będzie realizowane przy uwzględnieniu używanych substancji i technologii nie powodujących ryzyka poważnej awarii zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji, co wynika z rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 lutego 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.*

Uwzględniając powyższe, tut. organ stwierdził, że eksploatacja ww. przedsięwzięcia nie spowoduje oddziaływania na środowisko. Ponadto, nie przyczyni się ono do zmiany zagospodarowania terenu, co nie wpłynie na zmianę parametrów środowiska podczas jego eksploatacji. Tym samym, nie dojdzie do wzrostu emisji do powietrza, czy też hałasu. Z uwagi na charakter, skalę i lokalizację inwestycji prawdopodobieństwo wystąpienia ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko jest minimalne. Będzie ono miało charakter znikomy, lokalny (zamykający się w granicach, do których Wnioskodawca ma tytuł prawny). Co więcej, ww. przedsięwzięcie nie wpłynie również na środowisko wodne i gruntowe. Skala i usytuowanie przedsięwzięcia nie wpłynie negatywnie na klimat i jego zmiany. Z uwagi na lokalizację planowanego przedsięwzięcia poza terenami narażonymi na ryzyko powodzi, przedsięwzięcie nie będzie szczególnie narażone na klęski żywiołowe i warunki ekstremalne. Poza tym, inwestycja nie będzie obejmowała obszarów o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe.

Wobec powyższego, w ocenie organu, usytuowanie przedsięwzięcia przy uwzględnieniu: możliwego zagrożenia dla środowiska, istniejącego użytkowania terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych, a także walorów przyrodniczych i krajobrazowych **nie spowoduje zmian w środowisku, a tym samym nie wpłynie na pogorszenie jego jakości.**

Inwestycja zlokalizowana jest w odległości ok. 60 km od granic państwa. Realizowana będzie ona w całości na terytorium Polski, na obszarze gminy Juchnowiec Kościelny. Mając na uwadze jej lokalizację, charakter wpływu na środowisko oraz zasięg potencjalnych oddziaływań, nie przewiduje się możliwości wystąpienia oddziaływań transgranicznych powodowanych przez projektowane przedsięwzięcie, na etapach realizacji, eksploatacji, jak i ewentualnej likwidacji.

Zaplanowane zamierzenie inwestycyjne nie przyczyni się do powstania obszaru ograniczonego, gdyż zastosowane rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne nie wpłyną na zmianę standardów środowiska.

Podsumowując, inwestycja nie będzie wpływać negatywnie na istniejący stan środowiska, gdyż **bezpośrednie oddziaływania będą nieznaczne o zasięgu lokalnym i ograniczające się do terenu, do którego właściciel ma prawo użytkowania**. Dzięki temu nie dojdzie do kumulowania się oddziaływań.

Z uwagi na charakter, skalę i lokalizację inwestycji prawdopodobieństwo wystąpienia ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko jest minimalne i będzie ono miało charakter znikomy. Tym samym, przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na mieszkańców gminy, ani też nie spowoduje obniżenia wartości terenów przyległych.

Reasumując tut. organ stwierdził, iż **planowana inwestycja nie będzie powodowała ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko i nie spowoduje trwałego zwiększenia ilości lokalnych zanieczyszczeń w stosunku do poziomu obecnego**.

Mając na uwadze opinię Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Białymstoku, Dyrektora Zarządu Zlewni w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie oraz Marszałka Województwa podlaskiego, a także brak uwag i wniosków wniesionych przez strony postępowania, uwzględniając charakter planowanej inwestycji i łączne jej uwarunkowania, o których mowa w art. 63 ust. 1 ustawy *ooś*, stwierdzono, iż realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie wymaga nałożenia obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

*Charakterystyka przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy ooś stanowi załącznik do decyzji.*

Na podstawie art. 85 ust. 3 *ustawy ooś* informację o wydaniu niniejszej decyzji podaje się do publicznej wiadomości poprzez obwieszczenie umieszczone na tablicy ogłoszeń w siedzibie Urzędu Gminy Juchnowiec Kościelny, w Internecie pod adresem [www.juchnowiec.gmina.pl](http://www.juchnowiec.gmina.pl), a także na tablicach ogłoszeń w miejscowości Hryniewicz i Olmonty.

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białymstoku, ul. Mickiewicza 3, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od dnia jego doręczenia.

Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art. 72 ust.1 ustawy *ooś*.

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 205,00 zł na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* /Dz.U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm./.

Z up. WÓJTA  
mgr inż. Mirosław Jaroszek  
ZASTĘPCA WÓJTY

Otrzymuje:

1. Wnioskodawca
2. pozostałe strony postępowania zgodnie z art. 49 Kpa
3. a.a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Białymstoku
3. Dyrektor Zarządu Zlewni w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Polski
4. Marszałek Województwa Podlaskiego



**Charakterystyka przedsięwzięcia**  
**Załącznik do decyzji Wójta Gminy Juchnowiec Kościelny**  
**znak POR.6220.10.2021 z dnia 29.12.2021 r.**

Przedmiotem przedsięwzięcia jest realizacja na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych (ZUOK) znajdującym się w m. Hryniewicze gm. Juchnowiec Kościelny a należącym do PUHP „LECH” Spółka z o.o., linii produkcji płyty kompozytowej na bazie odpadów wielomateriałowych typu Tetra Pak oraz tworzyw sztucznych. Montaż urządzeń linii kompozytowej przewiduje się umieścić wewnątrz hali „starej sortowni” jako dodatkowa linia.

Podstawowym wsadem do produkcji płyty kompozytowej będą odpady opakowań wielomateriałowych typu Tetra Pak oraz folii (w dominującej części polietylenowej) pozyskiwane w trakcie sortowania odpadów zmieszanych w ZUOK w Hryniewiczach oraz dostarczanych do zakładu z zewnątrz (odpady selektywnie zebrane).

Linia do produkcji płyty kompozytowej składać się będzie z niezależnych segmentów począwszy od zbiornika buforowego na surowce jeszcze nie rozdrobnione:

- segment I - przetwarzanie odpadów Tetra Pak,

W segmencie I jest przygotowywany do końcowego mieszania surowiec z opakowań typu Tetra Pak wydzielony ze strumienia odpadów komunalnych w „starej sortowni” metodami: - ręczna, sito i separator metali żelaznych mechanicznymi. Surowiec w postaci luźnej jest gromadzony w dwóch zbiornikach buforowych skąd będzie przesyłany podajnikiem taśmowo-łańcuchowym, w który jest wyposażony zbiornik buforowy nr 1 do rozdrabniacza wstępnego jednowałowego. Drugi zbiornik buforowy w połączeniu z pierwszym zbiornikiem buforowym zaspokaja potrzeby linii na jednodniową pracę bez dostarczania surowca spoza hali. Rozdrabniany materiał jest wilgotny przez co pył jest ciężki i nie wydostaje się z komory rozdrabniającej. Wstępnie rozdrobniony surowiec zostanie przetransportowany do młyna nożowego, w którym nastąpi jego dokładne zmielenie. Zmielony materiał będzie odbierany przez podajnik ślimakowy zamontowany w dolnej części młyna, dodatkowo wspomagany przez wentylator, który zasysa zmielony materiał i transportuje go rurami do cyklonu, w którym następuje odseparowanie lekkich pyłów i innych zanieczyszczeń od zmielonego cięższego materiału, które opadając trafia poprzez służę podcyklonową do zbiornika pod cyklonem gdzie gromadzi się frakcja ciężka. Natomiast frakcja lekka nie jest zatrzymywana w cyklonie i z wszelkimi lekkimi zanieczyszczeniami trafia do stacji odpylania, segmentu I, gdzie gazy odlotowe oczyszczane są z resztek pyłu. Pracą i prędkością podawania podajnika steruje operator, który daje informacje o zatrzymaniu w momencie zważenia określonej ilości materiału wsypanego do zbiornika wagi. Śłuża podaje surowiec do momentu opróżnienia zbiornika z określoną ilością materiału. Materiał przez służę jest wysypywany na podajnik taśmowy transportujący go do suszarni taśmowej. Po wysuszeniu przesyłany jest do silosu magazynowego.

- segment II – przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych (folia),

W segmencie II będzie przygotowywany surowiec kwalifikowany jako „tworzywa sztuczne”. Będzie to głównie folia wydzielona ze strumienia odpadów komunalnych. Surowiec w postaci zmieszanych odpadów tworzyw sztucznych różnej budowy magazynowany jest w silosie buforowym tworzyw (folii). Z magazynowego silosu tworzyw pobierany jest do dalszej

obróbki w sposób identyczny jak to opisano w Segmencie I. Surowiec (folia) będzie w postaci luźnej i zostanie ładowany do zbiornika buforowego nr. 2 (miejsca gromadzenia surowca).

- segment III – urządzenia wytwarzające produkt końcowy w postaci płyt kompozytowych.

Przemieszczające się na tym samym podajniku taśmowym naprzemiennie rozdrobnione surowce z Segmentu I i Segmentu II wsypywane są do modułu załadownego w komorze suszarniczej suszarni taśmowej. Moduł załadowny rozkłada równomierną warstwę surowce na taśmie do wysuszenia, która przemieszczana jest następnie do komory suszarniczej, gdzie przez surowce przepływa ogrzane do 60°C powietrze (grzejniki elektryczne) susząc surowce. Następnie dwa strumienie surowców z Segmentu I oraz z Segmentu II w odpowiednich proporcjach są przesyłane do zamkniętego zbiornika, gdzie następuje zmieszanie strumieni surowców z obu segmentów z możliwością ewentualnego barwienia w zależności od zapotrzebowania. Po wymieszaniu materiał wysypuje się i waży. Po czym przekazuje się go do ramki rozkładania formy, w ilości potrzebnej na jedną płytę. Zasuwa się zamyka i następuje ponownie proces mieszania surowca na kolejną płytę (formę). Wymieszany towar zostaje wysypany i równomiernie rozłożony w formie przez Układ jezdny mieszalnika z regulacją prędkości podawania, tak aby materiał w formie był równomiernie rozłożony. Forma transportowana jest podajnikiem łańcuchowym z rolkami. Materiał rozłożony w formie trafia do układu wstępnego prasowania, w którym następuje wstępne określenie wymiarów oraz usztywnienie płyty pod ciśnieniem oraz temperaturą ok 150°C (temperatura zależy od proporcji materiału prasowanego). Po sprasowaniu ramka zostaje delikatnie uniesiona razem ze stemplem, podstawa wysuwa się po czym następuje wyciśnięcie płyty z formy stemplem. Podstawa ramki wraca pod prasę wstępną spychając płytę na windę załadunkową z podajnikiem. Wstępnie sprasowana płyta transportowana jest do windy załadunkowej, natomiast cała forma ponownie wraca do załadunku. Płyty windą transportowane są do prasy wielopółkowej, przenośnik w windzie wsuwa płyty na kolejne półki w prasie. Po zakończeniu załadunku do prasy wielopółkowej następuje proces prasowania na gorąco przy temperaturze ok. 150°C. Układ prasowania zapewnia prasowanie kilku płyt jednocześnie, gdzie pod wpływem temperatury oraz ciśnienia płyty uzyskują swoją finalną grubość oraz sztywność. Po procesie prasowania winda załadunkowa przesuwa płyty do układu chłodzenia specjalnym wysięgnikiem jednocześnie czyszcząc półki.

Układ chłodzenia ma za zadanie oddać ciepło z płyty przy jednoczesnym ściśnięciu płyty pod niewielkim ciśnieniem, aby płyty się nie zdeformowały. Każda z półek w układzie chłodzenia wyposażona jest w podajnik taśmowy, który transportuje płytę na windę rozładunkową. W momencie ustawienia windy na jednakowym poziomie jak półka w układzie chłodzenia, następuje przetransportowanie płyty na windę a następnie na stół plotera.

Ostatnim procesem jest etap przycięcia płyty na oczekiwany wymiar i kształt przy pomocy plotera przemysłowego. Pozwala on na wycięcie dowolnych formatek o różnych kształtach i rozmiarach. Instalacja do produkcji płyty kompozytowej będzie pracowała niezależnie w budynku istniejącej „starej sortowni” odpadów. Gazy procesowe zawierające pył powstały z cięcia płyty będą oczyszczane w stacji filtrów. Ploter posiada oddzielną stację odpylania z filtrami warstwowymi, workowymi specjalnie dobranymi do odpylania gazów procesowych z procesu cięcia płyt kompozytowych „na wymiar”.

Dodatkowo w zależności od zapotrzebowania na zewnętrzne zbycie towaru przewiduje się opcjonalnie możliwość okleinowania zarówno powierzchni jak i krawędzi płyt dowolnym deseniem, oraz ich łączenie w większe formaty w zależności od potrzeb rynku. Urządzenia będą pracować w układzie zamkniętym nie powodując przy tym dodatkowych źródeł emisji.

Jak wynika z posiadanego materiału dowodowego, wszystkie ewentualnie występujące oddziaływania będą nieznaczne i krótkotrwałe. Zamkną się w granicach działki, do której Wnioskodawca ma tytuł prawny. Wykonanie przedsięwzięcia nie spowoduje zmian krajobrazu.

Podsumowując, inwestycja nie będzie wpływać negatywnie na istniejący stan środowiska. Tym samym, przedsięwzięcie nie będzie miało negatywnego wpływu na mieszkańców gminy, ani też nie spowoduje obniżenia wartości terenów przyległych.

WÓJT GMINY  
JUCHNOWIEC KOŚCIELNY  
ul. Lipowa 10  
16-061 Juchnowiec Kościelny

Z up. WÓJTA  
mgr inż. Mirosław Piotrowski  
ZASTĘPCA WÓJTA

